

Dr. Giovanni Battista Calini
NOTAIO
P.zza Monsignor G. Almici, 23
25124 Brescia - Tel. 030.46061

In carta libera ai sensi di legge

N. 100754 Rep.

N. 34419 Racc.

ATTO COSTITUTIVO DI ASSOCIAZIONE
REPUBBLICA ITALIANA

Il ventuno ottobre duemilaquindici

21/10/2015

In Gardone Riviera (BS) Via Vittoriale n. 12

Avanti a me dr. Giovanni Battista Calini, notaio in Brescia, iscritto al Collegio notarile di Brescia, senza la presenza dei testimoni con il consenso dei comparenti e di me notaio, sono personalmente comparsi:

Fondazione "**Il Vittoriale degli Italiani**" con sede in Gardone Riviera (BS) Via Vittoriale n. 12, codice fiscale n. 87001410171, iscritta nel registro delle persone giuridiche istituito presso la Prefettura di Brescia al n. 431, qui rappresentata dal presidente del consiglio di amministrazione Guerri Giordano Bruno, nato a Monticiano (SI) il 21 dicembre 1950, domiciliato per la carica in Gardone Riviera (BS) Via Vittoriale n. 12, codice fiscale GRR GDN 50T21 F676H di cittadinanza italiana, dandosi atto che lo stesso in alcuni atti e/o documenti viene anche indicato come Guerri Anselmi Giordano Bruno, che dichiara di essere munito dei necessari poteri in forza degli atti sociali ed in particolare in esecuzione della delibera del consiliare in data 17 luglio 2015 n. 283;

"**Comune di Gardone Riviera**" con sede in Gardone Riviera (BS) Piazza Scarpetta n. 1, Codice Fiscale 00368800173, qui rappresentato dal Sindaco Cipani Andrea, nato a Gardone Riviera (BS) il 30 luglio 1952, domiciliato per la carica presso la sede dell'ente, legale rappresentante che dichiara di intervenire al presente in esecuzione della delibera del consiglio comunale n. 34 in data 15 luglio 2015, esecutiva ai sensi di legge;

"**Comune di Salò**" **Città di Salò** con sede in Salò (BS) Lungolago Zanardelli n. 55, Codice Fiscale 00399840172, Partita IVA: 00559570981, qui rappresentato dal Sindaco Cipani Gianpiero, nato a Santa Margherita Ligure (GE) l' 11 marzo 1948, domiciliato per la carica presso la sede dell'ente, legale rappresentante che dichiara di intervenire al presente in esecuzione della delibera del consiglio comunale n. 39/2015 in data 28 settembre 2015, esecutiva ai sensi di legge;

"**Comune di Toscolano-Maderno**" con sede in Toscolano-Maderno (BS) Largo Matteotti n. 7, Codice Fiscale 00839830171, qui rappresentato dal Sindaco Castellini Delia Maria, nata a Toscolano-Maderno (BS) il 6 febbraio 1954, domiciliata per la carica presso la sede dell'ente, legale rappresentante che dichiara di intervenire al presente in esecuzione della delibera del consiglio comunale n. 40 in data 26 giugno 2015, esecutiva ai sensi di legge;

"**Fondazione Valle delle Cartiere**" con sede in Toscolano-Maderno (BS) Via Valle delle Cartiere n.57-59 Partita IVA, Codice Fiscale e n. di iscrizione al Registro delle Imprese di Brescia 02871360984, iscritta nel registro delle persone giuridiche istituito presso la Regione Lombardia al n. 2264, qui rappresentata dal Presidente Boschetti Maria Grazia, nata a Toscolano-Maderno il 19 novembre 1956, domiciliata per la carica presso la sede dell'ente, legale rappresentante che dichiara di essere munita dei necessari poteri in esecuzione della delibera del consiglio di amministrazione in data 24 giugno 2015 n. 38-2015;

Associazione "**Museo della Mille Miglia - Città di Brescia**" con sede in Brescia Viale della Bornata n. 123, Partita IVA, codice fiscale e n. di iscrizione nel Registro delle Imprese di Brescia: 03387090172, iscritta nel registro delle persone giuridiche istituito presso la Regione Lombardia al n.1213, qui rappresentata dal Presidente Palazzani Vittorio, nato a Concesio (BS) il 7 dicembre 1938, domiciliato per la carica presso la sede dell'associazione, legale rappresentante che dichiara di essere munito dei necessari poteri in forza dello statuto ed in esecuzione della delibera assembleare in data 27 maggio 2015;

"**Comunita' Montana Parco Alto Garda Bresciano**" con sede in Gargnano (BS) Via Oliva

registrato
Agenzia dell'Entrate
Brescia II°

IL 3/11/2015

N. 41191 S.1T

€. 200,00

n. 32, Partita IVA: 01951910981, Codice Fiscale 87001990172, qui rappresentata dal Presidente Pace Davide, nato a Gavardo (BS) il 25 dicembre 1984, domiciliato per la carica presso la sede dell'ente, legale rappresentante che dichiara di intervenire al presente in esecuzione della delibera dell'assemblea n. 27/2015 in data 4 giugno 2015, esecutiva ai sensi di legge;

Fondazione "**Opera Pia Carità Laicale e Istituto Lodroniano**" con sede in Salò (BS) via Lungolago Zanardelli n. 55, Partita IVA: 03468380989, codice fiscale e n. di iscrizione nel Registro delle Imprese di Brescia: 87001370177, iscritta nel registro delle persone giuridiche istituito presso la Regione Lombardia al n. 2079, qui rappresentata dal Presidente del Consiglio di Amministrazione Guerri Anselmi Giordano Bruno, predetto, domiciliato per la carica presso la sede della fondazione, legale rappresentante che dichiara di essere munito dei necessari poteri in forza degli atti sociali ed in particolare in esecuzione della delibera consiliare n. 5 del 27 luglio 2015.

Comparenti della cui identità personale io Notaio sono certo.

SI CONVIENE

Costituzione

E' costituita tra i predetti comparenti una associazione denominata "**Associazione Culturale GardaMusei O.N.L.U.S.**".

Sede e Durata

L'associazione ha sede in Gardone Riviera (BS) Via Vittoriale n. 12 presso la Fondazione "Il Vittoriale degli Italiani" e durata illimitata.

Scopo

L'Associazione non persegue scopi di lucro e opererà esclusivamente nei settori indicati nell'art. 10 del D.Lgs. n. 460/97 e successive modificazioni ed integrazioni, svolgendo in modo particolare attività nei seguenti ambiti:

- a) promozione della cultura e dell'arte;
- b) tutela, promozione e valorizzazione delle cose d'interesse artistico e storico di cui alla legge 1° giugno 1939, n. 1089 (ora D.Lgs. 42/2004 - Codice dei Beni Culturali e dell'Ambiente), ivi comprese le biblioteche e i beni di cui al decreto del Presidente della Repubblica 30 settembre 1963, n. 1409;
- c) istruzione e formazione;
- d) tutela e valorizzazione della natura e dell'ambiente, con esclusione dell'attività, esercitata abitualmente, di raccolta e riciclaggio dei rifiuti urbani, speciali e pericolosi di cui all'articolo 7 del decreto legislativo 5 febbraio 1997, n. 22;
- e) ricerca scientifica di particolare interesse sociale svolta direttamente da fondazioni ovvero da esse affidata ad università, enti di ricerca ed altre fondazioni che la svolgono direttamente, in ambiti e secondo modalità da definire con apposito regolamento governativo emanato ai sensi dell'articolo 17 della legge 23 agosto 1988, n. 400.

L'Associazione, inoltre, potrà svolgere attività accessorie che si considerano integrative e funzionali allo sviluppo dell'attività istituzionale, nei limiti consentiti dal D. Lgs. 4 dicembre 1997, n. 460 e successive modificazioni ed integrazioni.

Patrimonio

Il patrimonio è formato da quanto indicato all'articolo 24 (ventiquattro) dello statuto come avanti allegato.

Per il primo anno di attività dell'associazione il contributo associativo è fissato in euro 2.000,00 (duemila virgola zero zero); pertanto il fondo di dotazione iniziale dell'associazione è costituito dai versamenti effettuati dai fondatori nella complessiva misura di euro 16.000,00 (sedecimila virgola zero zero), che tutte le parti dichiarano di aver prima d'ora versato, per quota di spettanza, con modalità conformi a quelle previste dalla vigente normativa.

Statuto

L'Associazione sarà retta dalle norme contenute nello statuto sociale che si allega al presente alla lettera A).

Cariche Sociali

L'associazione è amministrata da un Consiglio Direttivo composto da un numero di membri variabile da 4 (quattro) a 8 (otto).

A comporre il Consiglio Direttivo vengono nominati i signori:

Cipani Gianpiero, quale legale rappresentante pro tempore del Comune di Salò;

Cipani Andrea, quale legale rappresentante pro tempore del Comune di Gardone Riviera;

Bussei Matteo, nato a Salò (BS) il 17 aprile 1973, rappresentante pro tempore della Comunità Montana Parco Alto Garda Bresciano;

Palazzani Vittorio, quale legale rappresentante pro tempore dell'associazione Museo della Mille Miglia - Città di Brescia;

Boschetti Maria Grazia, quale legale rappresentante pro tempore della Fondazione Valle delle Cartiere;

di cui Cipani Gianpiero presidente, mentre Guerri Anselmi Giordano Bruno viene nominato quale Direttore Generale.

I membri del Consiglio Direttivo e il Direttore Generale restano in carica per 5 (cinque) anni, il Presidente resta in carica un anno; allo scadere delle rispettive cariche, si provvederà alla nomina secondo quanto previsto dall'allegato statuto.

Tutti i nominati, presenti, accettano le rispettive cariche e dichiarano che non sussistono nei loro confronti le cause di ineleggibilità o decadenza previste dalla legge;

Esercizio Finanziario

Il primo esercizio finanziario si chiude al 31 dicembre 2015.

Clausole Finali

Il presidente viene autorizzato:

- a compiere tutte le pratiche necessarie per il buon fine del presente, in particolare per l'iscrizione presso l'anagrafe unica delle ONLUS ed in generale per l'adempimento delle prescrizioni di cui al Decreto Legislativo n. 460/1997 ed altre in merito;

- ad apportare al presente atto e all'allegato statuto le modifiche eventualmente necessarie per adeguarli alla vigente normativa e/o che siano richieste dalle competenti autorità.

Si chiedono tutte le agevolazioni fiscali previste dalla legge.

Spese, anche notarili, imposte e tasse a carico della costituita associazione.

Da me letto con l'allegato A) alle parti.

Scritto da me e da persona di mia fiducia per quattro pagine su di un foglio

Sottoscritto dalle parti alle ore dodici e minuti quarantacinque.

F.to Giordano Bruno Guerri

F.to Andrea Cipani

F.to Gianpiero Cipani

F.to Delia Maria Castellini

F.to Maria Grazia Boschetti

F.to Palazzani Vittorio

F.to Davide Pace

F.to Giovanni Battista Calini